

Soluciones Superiores Para Equipos de Procesamiento de Gas y Petróleo

Una combinación de ingeniería personalizada, tecnología líder y un pensamiento creativo desde 1991.

Engineering, Technology & Innovation (ETI) ofrece soluciones comprobadas para las industrias del gas, petróleo, petroquímica, transmisión de gases, servicios y de energía. Los clientes confían en ETI por su amplio rango de servicios que abarcan todas las fases del desarrollo del proyecto, entre las que se incluyen:

- Ingeniería Conceptual
- Diseño del Proyecto
- Diseño Mecánico y de Detalles
- Aseguramiento y Control de Calidad
- Servicios Técnicos en el Sitio

Diseño. Fabricación. Puesta en Marcha.

ETI es un líder reconocido en el diseño, fabricación y puesta en marcha de equipos de procesamiento de gas y petróleo.

Conocidos por su confiabilidad, nuestros equipos están diseñados y fabricados de conformidad con todas las normas industriales aplicables, incluidas: ASME, API, ANSI y NEC. Además, mantenemos un programa de aseguramiento de calidad muy estricto que incluye manuales de calidad y procedimientos específicos al proyecto para garantizar el cumplimiento con nuestras estrictas normas de seguridad y confiabilidad del producto.

Las soluciones de ETI se han instalado en todo el mundo, y están disponibles para ser enviadas desde nuestras instalaciones de fabricación en Tulsa por camión, tren o buque por medio de las vías más navegables del país, el Puerto de Catoosa de Tulsa.



Regenerador de glicol con bases múltiples con un recalentador forzado de 5.0 mm BTU/HR con tanque, bombas de glicol (85 gpm), filtro de carbón vegetal y filtros con funda. Este módulo se envió a Colombia, América del Sur.

PROCESAMIENTO DE GAS

SEPARACIÓN DE LÍQUIDOS Y DESHIDRATACIÓN

TRANSFERENCIA DE CALOR: CALENTADORES A PETRÓLEO, A GAS Y ELÉCTRICOS

Diversos calentadores de baño de agua ubicados en una instalación de almacenamiento de gas en California. Estas unidades calientan el gas natural que se extrae del almacenamiento y antes de que se regule la presión en unas tuberías adyacentes. Estos calentadores poseen tecnología de calentamiento limpia y un control de pila en el lugar que alcanza menos de 9 ppmv(d) NOx.

Productos y Servicios de ETI

▲ **Procesamiento de Gas**

- Deshidratadores de Glicol
- Unidades de Endulzamiento con Aminas
- Unidades de Refrigeración Mecánica
- Unidades de Acondicionamiento de Gas y Combustible (Ciclo Simple/Ciclo Combinado)
- Deshidratación Desecante Sólido (Tamiz en Mol, Gel de Sílice, Alúmina Activada, Cloruro de Calcio)
- Separadores de Gas
- Filtro/Separadores Coalescentes
- Filtros de Carbón
- Desarenadores

▲ **Separación de Líquidos y Deshidratación**

- Separadores de Gas y Petróleo
- Separadores Antiespumantes
- Separadores con Medición
- Separadores de Agua Libre
- Skimmers de Agua
- Coalescentes de Condensado
- Tratadores Mecánicos
- Tratadores Electroestáticos
- Desaladores de Crudo
- Estabilizadores de Crudo

▲ **Transferencia de Calor (a Petróleo, a Gas, Eléctricos)**

- Calentadores de Baño de Agua
- Calentadores de Baño de Vapor
- Calentadores de Baño de Sal
- Calentadores de Bobina Helicoidal
- Calentadores de Convección
- Oxidantes Térmicos
- Calentadores de Fluidos Térmicos

La unidad desecante NGL suministrada por ETI, con 10.600 barriles/día, utiliza un tamiz molecular para eliminar el agua a menos de 4ppm en peso y reducir los oxigenados a menos de 1 ppm en peso. Este sistema ilustra el concepto de diseño modular de ETI que permite al usuario final minimizar el uso de tuberías construidas en sitio, y así reducir el tiempo y los costos de construcción generales.



Para obtener más

información sobre los productos y servicios de ETI, o hablar sobre su próximo proyecto, comuníquese al 918-492-0508 o envíe un correo a sales@ETIengineering.com.